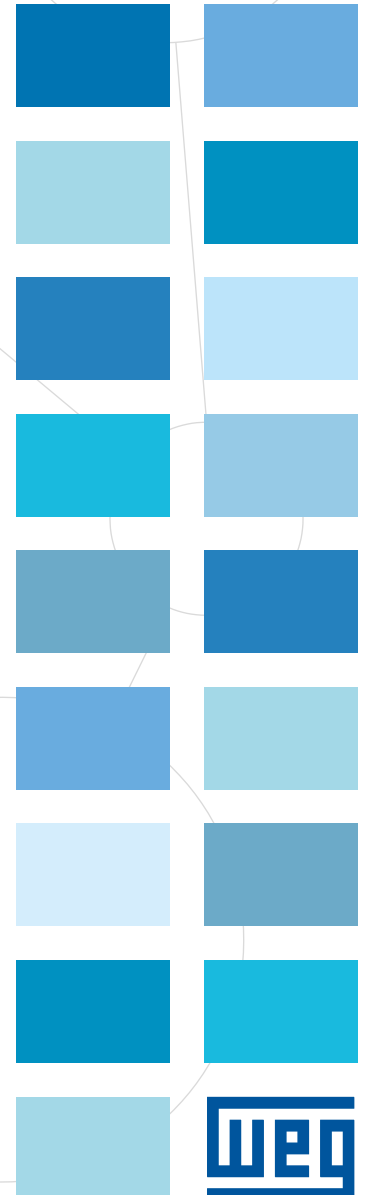


Tintas

Soluções para Máquinas e Equipamentos



Soluções para Máquinas e Equipamentos

Cada segmento de mercado tem suas características específicas. A gente entende isso como ninguém. Para Máquinas e Equipamentos, a WEG desenvolveu as linhas:

Tintas Líquidas

- WEGLACK (alquídicos)
- WEGPOXI (epóxi)
- WEGTHANE (poliuretânicos)
- WEGTERM (estufas e alta temperatura)
- WEGHIDRO (hidrossolúveis)
- NORMAS PETROBRAS (normalizadas)
- NobaC (antimicrobiano)

Tintas em pó

- POLITHERM Sistema Epóxi
- Sistema Híbrido
- Sistema Poliéster
- NobaC (antimicrobiano)
- W-Eco (isento de metais pesados)
- W-Zn (rico em zinco)

Planos de Pintura para Máquinas e Equipamentos com Tintas Líquidas

Usos Recomendados	Preparação de superfície	Pintura Fundo		Pintura Intermediária		Pintura Acabamento	
		Produto	µm	Produto	µm	Produto	µm
Locais abrigados; baixa umidade relativa; distante da orla marítima; sem indústrias poluentes.	Desengraxe; lixamento; fosfatização	-	-	-	-	WEGLACK CVD 121	40
Boa resistência química e ao intemperismo natural. Recomendado para ambientes marítimos sem a presença de vapores agressivos. Não recomendado para serviços de imersão.	Jato Sa 2 ½	LACKPOXI N 2630 Petrobras	150	-	-	LACKTHANE N2677 Petrobras	60
Boa resistência química e ao intemperismo natural. Recomendado para ambientes marítimos sem a presença de vapores agressivos. Não recomendado para serviços de imersão. Menor intervalo de repintura.	Jato Sa 2 ½	WEGPOXI MCP 300	150	-	-	WEGTHANE HPA 501	50
Recomendado para ambientes agressivos e exposição a temperaturas de 550° C.	Jato Sa 2 ½	WEGZINC 401	30	-	-	WEGTERM HPA 660 Alumínio 600°C	30
Ambientes salinos que exigem grande resistência química e excelente resistência ao intemperismo. Não recomendado para exposição direta ou imersão em ácidos fortes e solventes.	Jato Sa 2 ½	Etil silicato de Zinco N 1661 Petrobras	75	LACKPOXI N2630 Petrobras	120	LACKTHANE N2677 Petrobras	60
Recomendado para exposição em temperatura de 600° C.	Desengraxe / Lixamento	-	-	-	-	WEGTERM HPA 660 Alumínio 600°C	30
Ambientes rurais e industriais. Não recomendado para exposição direta a ácidos fortes, solventes ou intempéries. Aceita aplicação diretamente sobre galvanizado.	Jato Sa 2 Trat. Manual/Mecânico	-	-	-	-	WEGTHANE SRD 501	75
Ambientes rurais e industriais. Não recomendado para exposição direta a ácidos fortes, solventes ou intempéries.	Jato Sa 2 Trat. Manual/Mecânico	-	-	-	-	WEGPOXI CVD 323	200
Ambientes rurais e industriais. Não recomendado para exposição direta a ácidos fortes e solventes. Boa resistência a intempérie.	Jato Sa 2 Trat. Manual/Mecânico	WEGTHANE LXP 545	50	-	-	WEGTHANE ERA 531	40
Base de aderência para metais não ferrosos; alumínio e aço galvanizado; exposição direta ao intemperismo.	Jato - Sa 1; lixamento	WEGPOXI CVE 355	25	-	-	Conforme condição de agressividade, consulte depto.técnico.	-
Locais abrigados em indústrias químicas. Ambientes com exposição contínua a soluções alcalinas ou ácidas.	Jato - Sa 2 ½	WEG FENOXI	150	-	-	WEG FENOXI	150
Boa resistência anticorrosiva e ao intemperismo natural. Recomendado para ambientes sem a presença de vapores agressivos. Recomendando quando se quer agilidade no processo de pintura (secagem de repintura do primer: 30 minutos)	Jato Sa 2 ½	WEGPOXI RRP 325	60	-	-	WEGTHANE SRD 501	50-75
Boa resistência anticorrosiva e ao intemperismo natural. Recomendado para ambientes sem a presença de vapores agressivos e sujeitos ao contato com fontes irradiantes de calor ou chama.	Jato Sa 2 ½	WEGPOXI FRD 303	150	-	-	WEGTHANE FRA 501	50
Boa resistência química e ao intemperismo natural. Recomendado para ambientes marítimos sem a presença de vapores agressivos. Não recomendado para serviços de imersão.	Jato Sa 2 ½	WEGPOXI HIDRO ERP 303	150	-	-	WEGTHANE HIDRO HPA 501	50
Ambientes industriais altamente agressivos com vapores químicos até 150°C.	Jato - Sa 2 ½	-	-	-	-	WEGPOXI BLOCK N2192 Tipo II	450
Ambientes industriais altamente agressivos com vapores químicos até 150°C. Pintura de manutenção.	Trat. Manual/Mecânico	WEGPOXI BLOCK HPP 402 Alumínio	125	-	-	WEG FENOXI	150

Planos de Pintura para Máquinas e Equipamentos com Tintas em Pó

Usos Recomendados	Preparação de Superfície	Pintura Acabamento	
		Linha *	Espessura de Camada (µm) **
Ambientes internos normais não agressivos	Fosfatização para metais ferrosos e cromatização para metais não ferrosos	Politherm 20 / Politherm 21 / Politherm 22	50-80 (para lisos) 70 - 90 (para texturizados)
Ambientes internos onde é necessária alta resistência física e química		Politherm 24 / Politherm 25	
Ambientes externos onde é necessária alta resistência ao intemperismo ou ambientes internos onde é necessária resistência ao amarelamento por ação do calor		Politherm 26 / Politherm 27	
Ambientes externos onde é necessária alta resistência ao intemperismo além de superior retenção de brilho e cor		Politherm 46 Politherm 47	
Ambientes internos normais não agressivos sujeitos à fontes irradiantes de calor ou chama.		Politherm 20 Antichama	
Ambientes internos onde é necessária alta proteção anticorrosiva	Fosfatização de Zinco ou tricatônica ou jateamento com granalha de aço para metais não ferrosos	Politherm 24 W-Zn	
Ambientes externos onde é necessária alta proteção anticorrosiva		Politherm 24 W-Zn + Politherm 26 ou Politherm 46	

Notas: No caso da necessidade de tintas com isenção total de metais pesados sugerimos os produtos da linha W-Eco.

*No caso do uso de tintas metalizadas recomenda-se o uso de uma camada de Politherm Verniz como acabamento.

**Podem ser necessárias camadas maiores para cobertura total, em função da cor da tinta.

Novas tecnologias

Além dos planos de pintura já utilizados, a WEG também conta com produtos inovadores aplicáveis em uma série de máquinas e equipamentos (condições sob consulta)

TINTAS ANTICHAMA

Novos produtos foram desenvolvidos pela WEG para o segmento de tintas especiais. A tinta em pó POLITHERM 20 LI ANTICHAMA BRANCO SB, a tinta líquida primer e acabamento epóxi WEGPOXI FRD 313 e a tinta líquida de acabamento WEGTHANE FRA 501.

Os três produtos foram elaborados com a mais recente tecnologia e matérias primas especiais que oferecem, além da proteção anticorrosiva e acabamento estético, proteção antichama, inibindo a propagação do fogo em caso de incêndio ou excesso de calor em superfícies quentes ou de fontes irradiantes de calor.

Indicados para pintura de estruturas, portas antichama, painéis, eletrodomésticos e outros itens metálicos utilizados em ambientes públicos, residenciais e industriais, os produtos da família antichama apresentaram bons resultados em testes conforme as normas internacionais BS 476 Parte 7 e DIN 4102 – B2 no quesito propagação de chama.

WEGPOXI BLOCK HPP 402

Alumínio

■ Primer epóxi novolac de alta espessura e de altos sólidos que combina a proteção catódica dos pigmentos e agentes anticorrosivos à resistência química e estabilidade térmica da resina novolac. Possui excelente resistência química e anticorrosiva. **Sua alta aderência torna-o ideal para as pinturas de manutenção onde não é possível fazer o jateamento.**

Cores	Alumínio			
Rendimento Teórico	7,68 m ² /litro (125 micrometros)			
Sólidos por volume	96 ± 1%			
Secagem (25°C)	Toque	Manuseio	Final	Repintura
	4 hora	10 horas	168 horas	6 horas (min) 24 horas (máx)

WEGTHANE HIDRO HPA 501

■ Acabamento poliuretano hidrossolúvel de alto brilho indicado para aplicações industriais e de manutenção onde procura-se alta resistência química e ao intemperismo. De reduzido impacto ambiental se comparado aos produtos convencionais, confere maior produtividade devido a sua secagem mais rápida comparada aos poliuretanos de base solvente.

Cores	Ral, Munsell ou conforme padrão do cliente			
Rendimento Teórico	8 m ² /litro (60 micrometros)			
Sólidos por volume	46 ± 2%			
Secagem (25°C)	Toque	Manuseio	Final	Repintura
	1 hora	3 horas	240 horas	5 horas (min) 48 horas (máx)

WEGPOXI HIDRO ERP 303

■ Primer epóxi hidrossolúvel. Alta proteção anticorrosiva, secagem extra rápida em comparação aos epóxis de base solvente (secagem ao manuseio em 30 minutos à 25°C)

Cores	Vermelho óxido, cinza e branco			
Rendimento Teórico	5,5 m ² /litro (100 micrometros)			
Sólidos por volume	55 ± 2%			
Secagem (25°C)	Toque	Manuseio	Final	Repintura
	30 min	1 hora	240 horas	2 horas (min) 48 horas (máx)





WEG Tintas
Guaramirim - SC
Fone (47) 3276-4000 - Fax (47) 3276-5500
Mauá - SP
Fone (11) 3215-9400
tintas@weg.net
www.weg.net
www.youtube.com/wegvideos
[@weg_wr](https://twitter.com/weg_wr)

