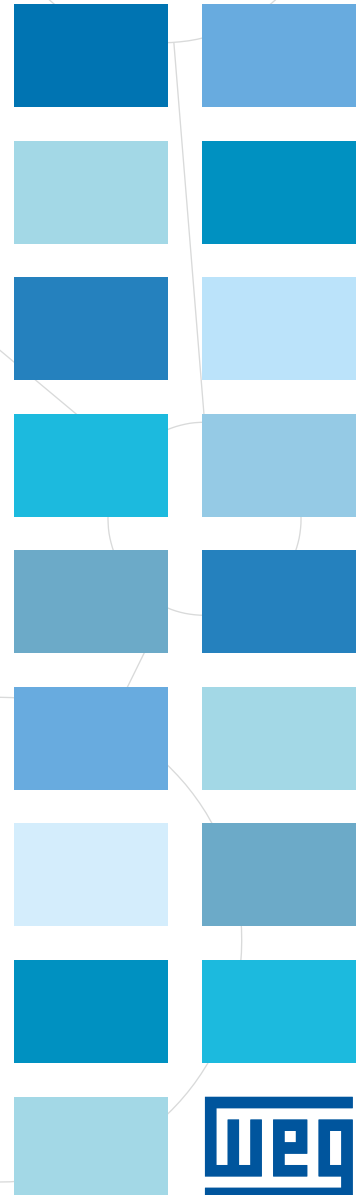


# Tintas

## Soluções para Implementos Agrícolas



# Soluções para Implementos Agrícolas

Cada segmento de mercado tem suas características específicas. A gente entende isso como ninguém. Para Implementos Agrícolas, a WEG desenvolveu as linhas:

## Tintas Líquidas

- WEGLACK (alquídicos)
- WEGPOXI (epóxis)
- WEGTHANE (poliuretânicos)
- WEGTERM (estufas e alta temperatura)
- WEGHIDRO (hidrossolúveis)
- NORMAS PETROBRAS (normalizadas)

## Tintas em pó

- POLITHERM Sistema Epóxi
- Sistema Híbrido
- Sistema Poliéster

## Planos de Pintura para Implementos Agrícolas com Tintas Líquidas

Planos Nº	Usos Recomendados	Preparação de Superfície	Pintura Fundo		Pintura Intermediária		Pintura Acabamento	
			Tipo Genérico	µm	Tipo Genérico	µm	Tipo Genérico	µm
2	Aço carbono sem tratamento; ambiente normal; abrigado ou desabrigado	Desengraxe	WEGLACK NRD 132	35	-	-	-	-
1	Aço carbono; ambiente normal; abrigado ou desabrigado com baixa agressividade	Desengraxe; lixamento; fosfatização; jato Sa2 ½	WEGLACK CVP 115	35	-	-	WEGLACK SRA 111 ou WEGLACK SNA 121	35
79	Locais abrigados; baixa umidade; distante da orla marítima; sem indústrias poluentes	Desengraxe; fosfatização; lixamento	-	-	-	-	WEGLACK HPD 151	40
16	Aço carbono; ambiente severo abrigado ou desabrigado	Desengraxe; lixamento; fosfatização; jato Sa2 ½	WEGPOXI CVP 315	50	-	-	WEGLACK SRA 111 ou WEGLACK SNA 121	35
18	Aço carbono; ambiente severo com exposição direta ao intemperismo	Desengraxe; lixamento; fosfatização; jato Sa2 ½	WEGPOXI CVP 315	50	-	-	WEGTHANE ERA 531	35
14	Aço carbono; ambiente severo com exposição direta ao intemperismo	Desengraxe; lixamento; fosfatização; jato Sa2 ½	WEGTHANE CVP 525	35	-	-	WEGTHANE ERA 531	35
36	Aço carbono; ambiente severo com exposição direta ao intemperismo	Jato Sa2 ½	WEGPOXI HBP 325	120	-	-	WEGTHANE HBA 532	75
50	Aço galvanizado; ambiente severo com exposição direta ao intemperismo.	Desengraxe; lixamento; jato Sa1, Sa2 e Sa2 ½	WEGPOXI CVE 355	25	-	-	LACKTHANE N 2677	65
48	Aço galvanizado; ambiente severo com exposição direta ao intemperismo.	Desengraxe; lixamento	WEGTHANE GND 501	40	-	-	-	-

## Planos de Pintura para Implementos Agrícolas com Tintas em Pó

Usos Recomendados	Preparação de Superfície	Pintura Acabamento	
		Linha *	Espessura de Camada ( µm )**
Ambientes internos normais não agressivos.	Fosfatização para metais ferrosos e cromatização para metais não-ferrosos	Politherm 20 Politherm 21 Politherm 22	50-80 (para lisos) 70 - 90 (para texturizados)
Ambientes internos onde é necessária alta resistência física e química		Politherm 24 Politherm 25	
Ambientes externos onde é necessária alta resistência ao intemperismo ou ambientes internos onde é necessária resistência ao amarelamento por ação do calor.		Politherm 26 Politherm 27	
Ambientes externos onde é necessária alta resistência ao intemperismo além de superior retenção de brilho e cor.		Politherm 46 Politherm 47	

Notas: \* No caso de uso de tintas metalizadas recomenda-se o uso de uma camada de Politherm Verniz como acabamento.

\*\* Podem ser necessárias camadas maiores para cobertura total, em função da cor da tinta.



WEG Indústrias S.A.  
Guaramirim - SC  
Fone (47) 3276-4000 - Fax (47) 3276-5500  
São Paulo - SP  
Fone (11) 5053-2300 - Fax (11) 5052-4212  
tintas@weg.net  
[www.weg.net](http://www.weg.net)

