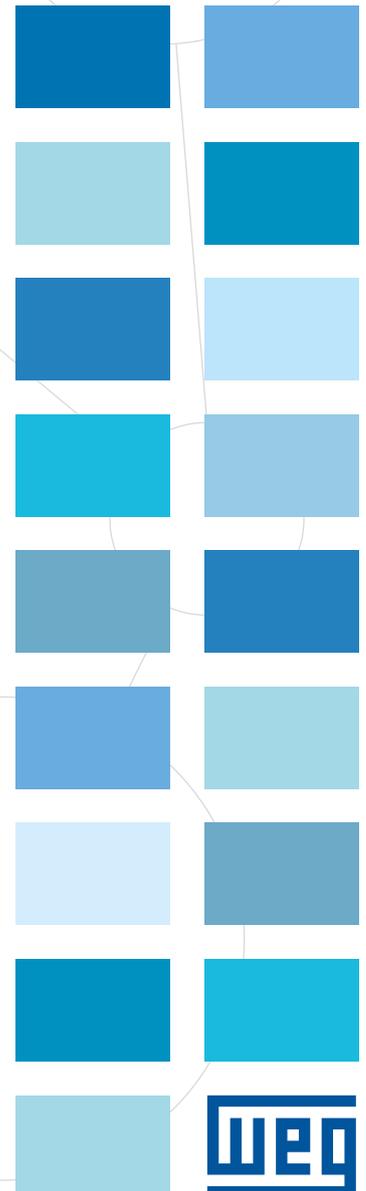


# Tintas

## Soluções para Estruturas Metálicas





# Soluções para Estruturas Metálicas

Cada segmento de mercado tem suas características específicas. A gente entende isso como ninguém. Para Estruturas Metálicas, a WEG desenvolveu as linhas:

## Tintas Líquidas

- WEGLACK (alquídicos)
- WEGPOXI (epóxis)
- WEGTHANE (poliuretanos)
- WEGHIDRO (hidrossolúveis)
- NORMAS PETROBRAS (normalizadas)
- WEGTERM (resistência à altas temperaturas)

## Para ambientes de baixa agressividade

Ambientes considerados de baixa agressividade são ambientes rurais, onde não há gases industriais ou sais em suspensão e a umidade relativa do ar se apresenta com valores baixos

Preparação de Superfície: limpeza com solventes ou desengordurantes, tratamento abrasivo ou fosfatização



### Opção 1: Para ambientes internos e externos

Plano de pintura	Produto	Espessura Seca	Função
1º Demão	Weglack CVP 115	30 - 40 micrometros	Primer
2º Demão	Weglack SRA 111	30 - 40 micrometros	Acabamento

#### WEGLACK CVP 115

■ Primer alto desempenho a base de resina alquídica, de secagem rápida com pigmentação inibidora de corrosão inerte. Indicado para proteção do aço carbono.

Cor	Vermelho óxido e cinza		
Rendimento teórico*	15m²/L (30µm)   11m²/L (40µm)		
Sólidos por volume	45 ± 5%		
Secagem (a 25°C)	Toque	Manuseio	Total
	Máx 30 min	Máx 4 horas	Máx 72 horas

#### WEGLACK SRA 111

■ Tinta acabamento a base de resina alquídica de secagem rápida, indicada para pinturas de máquinas e equipamentos sujeitos a baixa agressividade física e química.

Cor	Ral, Munsell ou conforme padrão do cliente.		
Rendimento teórico*	13 m²/L (30µm)   10 m²/L (40µm)		
Sólidos por volume	40 ± 5% (Dependendo da cor)		
Secagem (a 25°C)	Toque	Manuseio	Total
	Máx 30 min	Máx 24 horas	Máx 72 horas



Dupla Função Primer / Acabamento

### Opção 2: Para ambientes internos e externos

Plano de pintura	Produto	Espessura Seca	Função
1º Demão	Weglack CVD 121	30 - 40 micrometros	Primer / Acabamento

#### WEGLACK CVD 121

■ Fundo acabamento a base de resina alquídica fenolada, monocomponente de excelente proteção anticorrosiva.

Cor	Ral, Munsell ou conforme padrão do cliente.		
Rendimento teórico*	18m²/L (30µm)   11,25m²/L (40µm)		
Sólidos por volume	45 ± 5% (Dependendo da cor)		
Secagem (a 25°C)	Toque	Manuseio	Total
	60 minutos	24 horas	72 horas

## Para ambientes de média agressividade

Ambientes considerados de média agressividade são aqueles ambientes úmidos, a atmosfera urbana e a semi-industrial. Estão incluídos nesses casos, locais com afastamento da orla marítima superior a 500 metros e com pouca intensidade de ventos provenientes do mar.

Preparação de Superfície: Jateamento Abrasivo Padrão Sa 2 1/2 ou Tratamento Manual Mecânico Padrão St3

### Opção 1: Para ambientes internos

#### WEGPOXI ERD 322

■ Primer e acabamento epóxi poliâmida, de alto teor de sólidos e pigmentação anticorrosiva, bicomponente, de secagem extra rápida e excelente aderência ao aço carbono.

Cor	Ral, Munsell ou conforme padrão do cliente.		
Rendimento teórico*	5,6 m <sup>2</sup> /L (120µm)   4m <sup>2</sup> /L (200µm)		
Sólidos por volume	80 ± 2% (ISO 3233 - 1998)		
Secagem (a 25°C)	Toque	Manuseio	Total
	2 horas	8 horas	168 horas

Plano de pintura	Produto	Espessura Seca	Função
1º Demão	Wegpoxi ERD 322	120 - 200 micrometros	Primer / Acabamento
2º Demão	Wegpoxi ERD 322	120 - 200 micrometros	Primer / Acabamento



### Opção 2: Para ambientes externos

Plano de pintura	Produto	Espessura Seca	Função
1º Demão	Wegpoxi ERD 322	120 - 200 micrometros	Primer / Acabamento
2º Demão	Wegthane HPA 501	50 micrometros	Acabamento

#### WEGTHANE HPA 501

■ Tinta de acabamento poliuretano acrílico alifático brilhante bicomponente, com excelente durabilidade e repintura prolongada.

Cor	Ral, Munsell ou conforme padrão do cliente.		
Rendimento teórico*	11,6 m <sup>2</sup> /L		
Sólidos por volume	62 ± 2%		
Secagem (a 25°C)	Toque	Manuseio	Total
	2 horas	6 horas	168 horas





## Para ambientes de alta agressividade

Ambientes considerados de alta agressividade são aqueles em ambiente marinho, industrial e de alta umidade, quando conjugado com qualquer um das anteriores. Podem ocorrer também nas áreas industriais onde haja presença de gases ou produtos químicos de alta corrosividade.

Preparação de Superfície: Jateamento Abrasivo Padrão Sa 2 1/2

### Opção 1: Para ambientes internos e externos



Plano de pintura	Produto	Espessura Seca	Função
1º Demão	Lackpoxi N 2630	100 - 160 micrometros	Primer
2º Demão	Lackpoxi N 2628	200 - 240 micrometros	Intermediária
3º Demão	Lackthane N 2677	50 - 65 micrometros	Acabamento

#### LACKPOXI N 2630

■ Primer epóxi poliamida bicomponente de alto teor de sólidos e alta espessura, com pigmentação anticorrosiva fosfato de zinco. Atende Norma Petrobras N 2630.

Cor	Vermelho óxido, cinza e branco		
Rendimento teórico*	8,1m²/L (100µm)   5m²/L (160µm)		
Sólidos por volume	81 ± 1% (N 1358)		
Secagem (a 25°C)	Toque	Manuseio	Total
	3 horas	16 horas	240 horas

#### LACKPOXI N 2628

■ Acabamento epóxi bi componente de alto teor de sólidos e alta espessura curada com poliamida. Acabamento para proteção anticorrosiva em ambientes agressivos com alta umidade e névoa salina.

Cor	Ral, Munsell ou conforme padrão do cliente.		
Rendimento teórico*	4,1m²/L (200µm)   3,4m²/L (240µm)		
Sólidos por volume	82 ± 2% (N 1358)		
Secagem (a 25°C)	Toque	Manuseio	Total
	4 horas	16 horas	240 horas

#### LACKTHANE N 2677

■ Acabamento PU acrílico alifático brilhante bicomponente, de altos sólidos. Compõe um sistema de proteção anticorrosiva com alto poder de impermeabilização, resistência química e resistência ao intemperismo natural.

Cor	Ral, Munsell ou conforme padrão do cliente.		
Rendimento teórico*	13m²/L (50µm)   10m²/L (65µm)		
Sólidos por volume	65 ± 2% (N 1358)		
Secagem (a 25°C)	Toque	Manuseio	Total
	Máx 30 min	Máx 4 horas	Máx 72 horas

### Opção 2: Para ambientes internos e externos



Plano de pintura	Produto	Espessura Seca	Função
1º Demão	Lackpoxi N 1277	65 micrometros	Primer
2º Demão	Lackpoxi N 2630	100 - 160 micrometros	Intermediária
3º Demão	Lackthane N 2677	50 - 65 micrometros	Acabamento

#### LACKPOXI N 1277

■ Primer epóxi poliamida bicomponente rico em zinco. O produto oferece proteção anticorrosiva ao aço carbono, através de ação galvânica do pigmento metálico de zinco.

Cor	Cinza		
Rendimento teórico*	10m²/L		
Sólidos por volume	65 ± 2% (N 1358)		
Secagem (a 25°C)	Toque	Manuseio	Total
	30 minutos	8 horas	168 horas

#### LACKPOXI N 2630

■ Primer epóxi poliamida bicomponente de alto teor de sólidos e alta espessura, com pigmentação anticorrosiva fosfato de zinco.

Cor	Vermelho óxido, cinza e branco		
Rendimento teórico*	8,1m²/L (100µm)   5m²/L (160µm)		
Sólidos por volume	81 ± 1% (N 1358)		
Secagem (a 25°C)	Toque	Manuseio	Total
	3 horas	16 horas	240 horas

### Opção 3: Para ambientes internos

#### WEGPOXI WET SURFACE 89 PW

■ Primer acabamento epóxi bicomponente, de alto sólidos e alta espessura. Produto tolerante à superfícies: aplicável em substratos de aço jateado seco, úmido, hidrojetado e com tratamento manual ou mecânico. Pode ser usado como conversor de sistema. Oferece excelente proteção anticorrosiva em ambientes agressivos diversos. Disponível na versão alumínio, especial para manutenção, proporciona maior proteção anticorrosiva por barreira.

Cor	Ral, Munsell ou conforme padrão do cliente.		
Rendimento teórico*	8,3m <sup>2</sup> /L (100µm)   2,7m <sup>2</sup> /L (300µm)		
Sólidos por volume	83 ± 2% (ISO 3233 - 1998)		
Secagem (a 25°C)	Toque	Manuseio	Total
	5 horas	18 horas	240 horas

Plano de pintura	Produto	Espessura Seca	Função
1º Demão	Wegpoxi Wet Surface 89 PW	100 - 300 micrometros	Primer
2º Demão	Wegpoxi Wet Surface 89 PW	100 - 300 micrometros	Acabamento



### Opção 4: Para ambientes internos



Plano de pintura	Produto	Espessura Seca	Função
1º Demão	Weg fenóxi	100 - 150 micrometros	Primer / Acabamento
2º Demão	Weg fenóxi	100 - 150 micrometros	Primer / Acabamento

#### WEG FENÓXI

■ Primer acabamento epóxi fenólica alta espessura, em dois componentes com excelente resistência química incluindo diversos solventes, ótima resistência anticorrosiva e a abrasão. Possui certificação para contato com água potável e alimentos alcoólicos.

Cor	Branco, Cinza, Vermelho óxido e Azul		
Rendimento teórico*	7,6m <sup>2</sup> /L (100µm)   5,0m <sup>2</sup> /L (150µm)		
Sólidos por volume	76 ± 2% (ISO 3233 - 1998)		
Secagem (a 25°C)	Toque	Manuseio	Total
	3 horas	8 horas	168 horas

### Para superfícies galvanizadas

Preparação de Superfície: limpeza com solventes ou desengraxe, fosfatização, proceder um breve lixamento ou jato leve (brush off). Verificar boletim técnico

### Opção 1: Para ambientes internos

#### Lackpoxi N 2198

■ Shop primer epóxi isocianato alifático bicomponente de baixa espessura. Promotor de aderência para superfícies não ferrosas.

Cor	Vermelho óxido		
Rendimento teórico*	9,5m <sup>2</sup> /L		
Sólidos por volume	19 ± 2% (N 1358)		
Secagem (a 25°C)	Toque	Manuseio	Total
	3 horas	8 horas	168 horas

Plano de pintura	Produto	Espessura Seca	Função
1º Demão	Lackpoxi N 2198	20 micrometros	Primer de Aderência
2º Demão	Wegpoxi ERD 322	120 - 200 micrometros	Primer / Acabamento





## Para superfícies galvanizadas

### Opção 2: Para ambientes externos

Plano de pintura	Produto	Espessura Seca	Função
1º Demão	Lackpoxi N 2198	20 micrometros	Primer de Aderência
2º Demão	Wegthane HPA 501	50 micrometros	Acabamento

#### WEGTHANE HPA 501

■ Tinta de acabamento poliuretano acrílico alifático brilhante bicomponente, com excelente durabilidade e repintura prolongada.

Cor	Ral, Munsell ou conforme padrão do cliente.		
Rendimento teórico*	11,6 m <sup>2</sup> /L		
Sólidos por volume	62 ± 2%		
Secagem (a 25°C)	Toque	Manuseio	Total
	2 horas	6 horas	168 horas



Além dos planos de tintas líquidas, possuímos planos de pintura em tintas em pó. Para estruturas metálicas temos as linhas:

#### Tintas em pó

- POLITHERM
  - Sistema Epoxi
  - Sistema Híbrido
  - Sistema Poliéster
- W-Zn (Sistema rico em zinco)

### Para ambientes de baixa agressividade

Preparação de Superfície: O substrato deve estar livre de graxas, agentes desmoldantes, poeiras ou outros contaminantes.

Recomenda-se fosfatização para aumentar a resistência à corrosão. Para substratos de alumínio recomenda-se cromatização.

Plano de pintura	Produto	Espessura Seca	Função
Opção 1	Politherm 20	60 - 80 micrometros	Tinta Híbrida
Opção 2	Politherm 50 HB	100 - 150 micrometros	Tinta Híbrida

#### Politherm 20

■ Tinta híbrida com boa aderência e flexibilidade, boa resistência física e química. Não é indicada para uso em áreas externas.

#### Linha Politherm HB (50, 54 e 56)

■ Tinta em pó de alta camada. Permite a obtenção de camadas de 100 a 150 micrometros obtidas em uma única aplicação a frio, substituindo a aplicação em duas camadas, aumentando a produtividade e gerando economia de tempo e energia. Disponível nas resinas híbrida, epóxi e poliéster.



## Para ambientes de média agressividade

### Opção 1 para Ambientes Internos

Preparação de Superfície: O substrato deve estar livre de graxas, agentes desmoldantes, poeiras ou outros contaminantes. Recomenda-se fosfatização para aumentar a resistência à corrosão. Para substratos de alumínio recomenda-se cromatização.

#### Politherm 24

■ Tinta epóxi com excelente aderência, flexibilidade, resistência física e química. Excelente proteção anticorrosiva, baixa resistência ao intemperismo e moderada resistência ao amarelamento. Não é indicada para uso em áreas externas.

Plano de pintura	Produto	Espessura Seca	Função
Opção 1	Politherm 24	60 - 80 micrometros	Tinta Epoxi
Opção 2	Politherm 54 HB	100 - 150 micrometros	Tinta Epoxi

### Opção 2 para Ambientes Externos

Preparação de Superfície: O substrato deve estar livre de graxas, agentes desmoldantes, poeiras ou outros contaminantes. Recomenda-se fosfatização para aumentar a resistência à corrosão. Para substratos de alumínio recomenda-se cromatização.

Plano de pintura	Produto	Espessura Seca	Função
1º Demão	Politherm 24	60 - 80 micrometros	Tinta Epoxi
2º Demão	Politherm 26	60 - 80 micrometros	Tinta Poliéster
1º Demão	Politherm 24	60 - 80 micrometros	Tinta Epoxi
2º Demão	Politherm 56 HB	100 - 150 micrometros	Tinta Poliéster

#### Politherm 26

■ Tinta poliéster com excelente aderência e flexibilidade, alta resistência física, boa resistência química, ótima resistência ao intemperismo e ao amarelamento.



## Para ambientes de alta agressividade

Preparação de Superfície: Jato abrasivo padrão Sa 2 1/2.

Plano de pintura	Produto	Espessura Seca	Função
1º Demão	Politherm 24 W-Zn	60 - 80 micrometros	Tinta Epoxi + Zinco
2º Demão	Politherm 26	60 - 80 micrometros	Tinta Poliéster
1º Demão	Politherm 24 W-Zn	60 - 80 micrometros	Tinta Epoxi + Zinco
2º Demão	Politherm 56 HB	100 - 150 micrometros	Tinta Poliéster

#### Politherm 24 Wzn

■ Tinta em pó epóxi anticorrosiva rica em zinco, indicada para revestimento de peças metálicas. Destina-se ao revestimento de peças metálicas para as situações onde não é possível praticar a fosfatização convencional e se necessita de boa proteção anticorrosiva. Pode ser usado isoladamente como acabamento ou como base de um sistema com acabamento epóxi, híbrido ou poliéster.

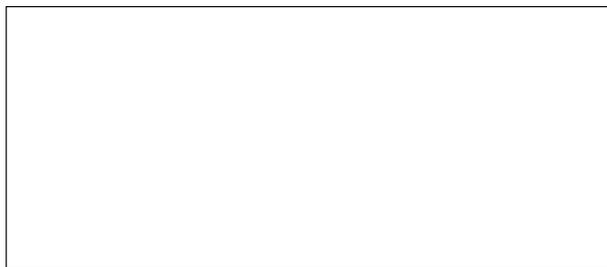
**Para se obter a adesão adequada entre camadas recomenda-se a pré cura do primer rico em zinco, ou seja no máximo 5 minutos a 200°C.**

**Não se recomenda o uso do primer em peças compostas por partes de massas diferentes. O conjunto tempo/ temperatura necessário para se obter a pré-cura das partes com maior massa metálica acarreta sobreforneio nas partes mais finas ocasionando problemas de adesão. A aplicação do acabamento deve ocorrer no máximo em até 12 horas após a pré-cura do primer. O período ideal de aplicação é de no máximo 4 horas após o primer. Para aplicações após 4 horas as peças devem ser aquecidas por 10 minutos a 120 - 150°C, seguidas de resfriamento.**





WEG Tintas  
Guaramirim - SC  
Fone (47) 3276-4000 - Fax (47) 3276-5500  
Mauá - SP  
Fone (11) 3215-9400  
tintas@weg.net  
[www.weg.net](http://www.weg.net)



Cód: 50021444 | Rev: 18 | Data (m/a): 06/2010 - Sujeito a alterações sem aviso prévio. As informações contidas são valores de referência.